



УТВЕРЖДАЮ
Руководитель ГЦИ СИ ФГУП "ВНИИМС"

_____ **В.Н. Яншин**

_____ **2013 г.**

ИНСТРУКЦИЯ

Газоанализаторы "Бинар-XXX"

Методика поверки

Москва 2013 г.

Настоящая инструкция распространяется на газоанализаторы "Бинар-XXX" ЗАО "АРТГАЗ", Москва, (далее – газоанализаторы) и устанавливает методику их первичной и периодической поверок.

Интервал между поверками – 1 год.

1 ОПЕРАЦИИ ПОВЕРКИ

1.1 При проведении поверки выполняют операции, указанные в таблице 1

Таблица 1

№ п/п	Наименование операции	Номер пункта методики
1	Внешний осмотр	6.1
2	Опробование	6.2
3	Проверка идентификационных данных ПО	6.2.2
4	Определение метрологических характеристик по каналу O ₂	6.3.1
5	Определение метрологических характеристик по остальным газовым каналам	6.3.2

1.2 Если при проведении той или иной операции поверки получен отрицательный результат, поверку прекращают.

2 СРЕДСТВА ПОВЕРКИ

2.1. При проведении поверки применяют средства, указанные в таблице 2.

Таблица 2

№ п/п	Наименование и обозначение средств поверки	Метрологические и технические характеристики
1	Государственные стандартные образцы - поверочные газовые смеси (ГСО-ПГС) состава NH ₃ , H ₂ , SF ₆ , NO ₂ , SO ₂ , O ₂ , NO, C ₂ H ₄ O, H ₂ S, CO, CO ₂ , CHClF ₂ , C ₆ H ₆ , C ₄ H ₁₀ , C ₆ H ₁₄ , CH ₄ , C ₃ H ₈ , C ₂ H ₄ в баллонах под давлением по ТУ 6-16-2956-92.	Перечень ГСО-ПГС и метрологические характеристики приведены в таблице Приложения 1.
2	Газовые смеси SF ₆ – N ₂ аттестованные на Государственном вторичном эталоне (ГВЭТ 154-0-1-2009)	Диапазон измерений молярной (объемной) доли от 0,0100 до 5,00 относительная погрешность 2,5 %
3	Генератор поверочных газовых смесей модульный "Инфан".	Пределы допускаемой относительной погрешности, не более ± 7 %.
4	Источники микропотока на NH ₃ , NO ₂ , SO ₂ , C ₂ H ₅ SH, H ₂ S, H ₂ CO, Cl ₂ , C ₆ H ₆ , HCl, HF.	Перечень источников микропотока и метрологические характеристики приведены в таблице Приложения 1
5	Установка "Микрогаз-Ф" по ТУ 4215-004-07518800-02.	Пределы допускаемой относительной погрешности, не более ± 7 %.

№ п/п	Наименование и обозначение средств поверки	Метрологические и технические характеристики
6	Генератор озона ГС-024-1 по ТУ 25-7407-040-90.	Диапазон концентраций от 0,015 до 0,5 мг/м ³ , пределы допускаемой относительной погрешности ± 5%.
7	Генератор спирто-воздушных смесей ПМСГВС-МЕТА 02 по ЭЛС001.0100.00.00.	Диапазон концентраций от 40 до 2000 мг/м ³ , пределы допускаемой относительной погрешности ± 5%.
8	Секундомер механический СОСпр.	Погрешность 0,1 с
9	Барометр-анероид БАММ-1.	Диапазон измерений атмосферного давления от 80 до 106 кПа, пределы допускаемой абсолютной погрешности ± 0,2 кПа.
10	Термометр ртутный лабораторный стеклянный ТЛ-4 по ТУ 25-2021.003-88.	Цена деления шкалы не менее 0,1°С. диапазон измерений от 0 °С до 55 °С, погрешность ± 0,1 °С.
11	Ротаметр типа РМ-06 по ГОСТ 13045-81.	Верхний предел измерений не менее 2,5 л/мин
12	Трубка медицинская поливинилхлоридная (ПВХ) по ТУ 6-01-2-120-73.	
13	Азот газообразный особой чистоты сорт 1-й по ГОСТ 9293-74.	
14	Поверочный нулевой газ (ПНГ) – воздух марки А по ТУ 6-21-5-82 в баллонах под давлением.	
15	Редуктор типа БКО-50-4 по ТУ-26.05-90-87.	

2.2 Допускается применение других средств измерений, обеспечивающих определение метрологических характеристик с требуемой точностью.

2.3 Все средства поверки должны иметь действующие свидетельства о поверке, а ГСО-ПГС в баллонах под давлением и источники микропотока – действующие паспорта.

3 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

3.1. При проведении поверки выполняют:

– правила устройства и безопасности эксплуатации сосудов, работающих под давлением;

– правила техники безопасности при эксплуатации электроустановок.

3.2. Помещение, в котором проводят поверку, оборудуют приточно-вытяжной вентиляцией.

3.3. Предельно допустимые концентрации в воздухе рабочей зоны производственных помещений должны соответствовать ГОСТ 12.1.005-88.

4 УСЛОВИЯ ПРОВЕДЕНИЯ ПОВЕРКИ

4.1 При проведении поверки соблюдают следующие условия:

– температура окружающей среды, °С	20 ± 5
– относительная влажность, %	до 80
– атмосферное давление, кПа	84 ÷ 106
– внешнее магнитное поле	полное отсутствие

5 ПОДГОТОВКА К ПОВЕРКЕ

5.1 Перед проведением поверки выполняют следующие подготовительные работы:

- поверяемый газоанализатор подготавливают к работе в соответствии с Руководством по их эксплуатации, в т.ч. выдерживают при нормальной температуре не менее 2 часов, а перед испытаниями, не менее 30 минут во включенном состоянии;
- ГСО-ПГС в баллонах выдерживают в помещении, в котором проводится поверка, в течение 24 ч;
- пригодность газовых смесей в баллонах под давлением подтверждают паспортами на них.

5.2 Перед проведением периодической поверки выполняют регламентные работы, предусмотренные руководством по эксплуатации газоанализатора.

5.3 Схема подачи ГСО-ПГС из баллона под давлением приведена на рис. 1.

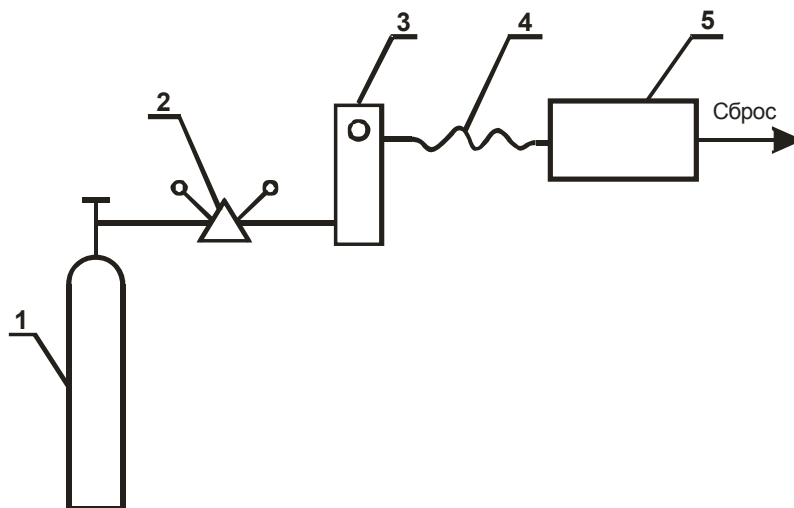


Рисунок 1

- 1 - Баллон с поверочной газовой смесью или воздухом
- 2 - Редуктор
- 3 - Ротаметр
- 4 - гибкий трубопровод
- 5 - газоанализатор "Бинар-XXX"

Схема подачи ГСО-ПГС с использованием термодиффузионной газодинамической установки "Микрогаз-Ф" приведена на рис. 2.

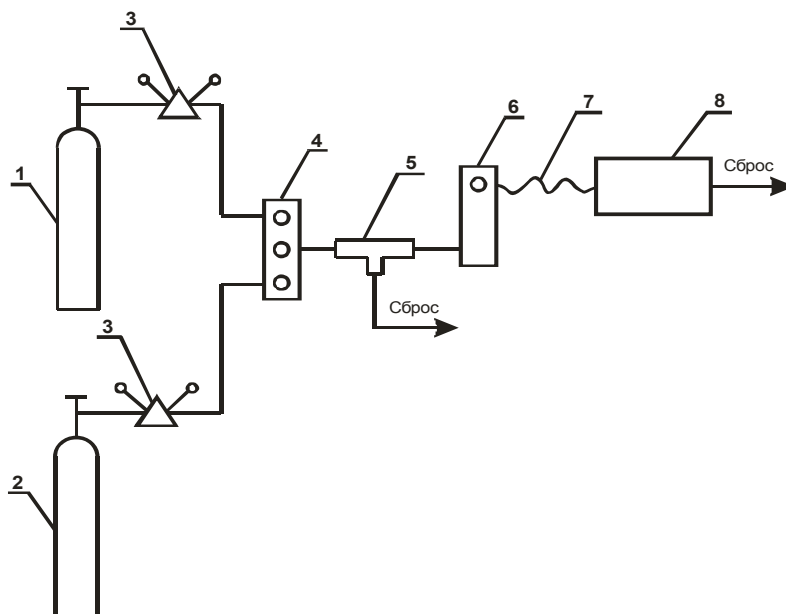


Рисунок 2

- 1 - ГСО-ПГС – баллон с исходной газовой смесью
- 2 - ПНГ – баллон с поверочным нулевым газом
- 3 - редуктор
- 4 - термодиффузионная газодинамическая установка "Микрогаз-Ф"
- 5 - тройник
- 6 - ротаметр
- 7 - гибкий трубопровод
- 8 - газоанализатор "Бинар-XXX"

6 ПРОВЕДЕНИЕ ПОВЕРКИ

6.1 Внешний осмотр

При внешнем осмотре устанавливают:

- отсутствие внешних повреждений, влияющих на работоспособность газоанализаторов;
- исправность устройств управления;
- сохранность пломб;
- четкость надписей на лицевой панели.

Газоанализаторы считаются выдержавшими внешний осмотр, если выполнены перечисленные выше требования.

6.2 Опробование

6.2.1. При опробовании выполняют следующие операции:

- проверку общего функционирования газоанализаторов в соответствии с руководством по эксплуатации;

Газоанализаторы считаются выдержавшими опробование, если выполнены перечисленные выше требования.

6.2.2. Проверка идентификационных данных ПО.

Проверка газоанализаторов проводится в форме подтверждения соответствия тому ПО, которое было документировано (внесено в базу данных) при испытаниях в целях

утверждения типа. Процедура соответствия сводится к сравнению идентификационных данных ПО газоанализаторов с данными, которые были внесены в описание типа.

С этой целью проводится апробация ПО. При апробации идентификационные данные ПО могут либо проявляться при запуске программы, либо вызываться по команде.

Результат проверки считается положительным, если отображаемые идентификационные данные соответствуют значениям, приведенным ниже:

наименование ПО: sensor-one_ch_lim-release
версия ПО: 1.0С

6.3 Определение метрологических характеристик

6.3.1 Определение абсолютной погрешности газоанализаторов по каналу O₂

Определение абсолютной погрешности газоанализаторов по каналу O₂ проводят при поочередном пропуске ПГС в следующей последовательности 1-2-3-2-1-3. Номинальные значения содержания O₂ в ПГС приведены в таблице Приложения 2.

Значения абсолютной погрешности (Δ) рассчитывают для каждой ПГС по формуле (1)

$$\Delta = A_i - A_0, \quad (1)$$

где A_i – показания газоанализатора, объемная доля, %;

A_0 – значение объемной доли измеряемого компонента, указанное в паспорте на ГСО-ПГС, %.

Полученные значения допускаемой основной абсолютной погрешности измерений объемной доли кислорода не должны превышать:

в диапазоне от 1 до 30 об.доля, %	± 0,2
в диапазоне от 1 до 100 об.доля, %	± 0,5

6.3.2 Определение относительной погрешности по каналам NH₃, H₂, SF₆, NO₂, SO₂, RSH, O₃, NO, C₂H₄O, H₂S, HCN, CO, CO₂, H₂CO, HF, CHClF₂, Cl₂, HCl, C₂H₅OH, C₆H₆, C₄H₁₀, C₆H₁₄, CH₄, C₃H₈, C₂H₄.

Определение относительной погрешности газоанализаторов по каналам NH₃, H₂, SF₆, NO₂, SO₂, RSH, O₃, NO, C₂H₄O, H₂S, HCN, CO, CO₂, H₂CO, HF, CHClF₂, Cl₂, HCl, C₂H₅OH, C₆H₆, C₄H₁₀, C₆H₁₄, CH₄, C₃H₈, C₂H₄ проводят при поочередном пропуске соответствующих ГСО-ПГС в следующей последовательности 1-2-3-2-1-3. Номинальные значения содержания анализируемых компонентов ГСО-ПГС приведены в таблице Приложения 2.

Значение относительной погрешности (δ) вычисляют по формуле (1)

$$\delta = \frac{A_i - A_0}{A_0} \cdot 100. \quad (1)$$

где A_i – показания газоанализатора, мг/м³ или объемная доля, %;

A_0 – значение массовой концентрации измеряемого компонента, указанное в паспорте на ГСО-ПГС, мг/м³ или объемная доля, %.

Полученные значения относительной погрешности не должны превышать ± 20 %.

7 ОФОРМЛЕНИЕ РЕЗУЛЬТАТОВ ПОВЕРКИ

7.1 Результаты поверки газоанализаторов заносят в протокол.

7.2. Положительные результаты поверки газоанализаторов оформляют выдачей свидетельства в соответствии с ПР 50.2.006.

7.3. Газоанализаторы, не удовлетворяющие требованиям настоящих рекомендаций, к эксплуатации не допускаются. Газоанализаторы изымаются из обращения. Свидетельство о поверке изымают и выдают извещение о непригодности с указанием причин в соответствии с ПР 50.2.006.

7.4. После ремонта газоанализаторы подвергают поверке.

Начальник отдела ФГУП "ВНИИМС"

Ш. Р. Фаткудинова

Инженер отдела ФГУП "ВНИИМС"

Д.А.Пчелин

ПРОТОКОЛ ПОВЕРКИ

Газоанализатор "Бинар-XXX"

Зав. № _____

Дата выпуска _____

Дата поверки _____

Условия поверки:

температура окружающего воздуха _____ °С;

атмосферное давление _____ кПа;

относительная влажность _____ %.

РЕЗУЛЬТАТЫ ПОВЕРКИ

1. Результаты внешнего осмотра _____

2. Результаты опробования _____

3. Результаты определения погрешности

Измеряемый компонент	Диапазон измерения	Пределы допускаемой погрешности, %	Значение погрешности, полученное при поверке, %

4. Заключение _____

Поверитель _____